



## Selladores de juntas y masillas elastoméricas

### **Z Flex 30-40** Mangas 600ml

**Descripción:** Masilla elastomérica monocomponente a base de poliuretano para juntas de dilatación resistente a los diferentes cambios de temperatura. Cumple con la Norma ASTM C 920: Tipo S, Grado NS, Uso NT, T1, A y M, clase 25. Polimeriza rápidamente al contacto con la humedad del aire siendo una junta flexible y resistente, con una excelente adherencia al concreto y otros materiales tradicionales de la construcción. Se utiliza en:

- Colocación en juntas. (Losas y canales).
- Sellado de tejas y buhardillas.
- Sellado de madera, rizo, zócalo, etc. (En arquitectura de interiores y exteriores).
- Sellado en la construcción y la industria metálica.
- Adherencia sin imprimación previa sobre la mayoría de las superficies: cemento, losa, aluminio, anodizado, metales, madera y reparación de fisuras.

#### Ventajas

- Seca rápidamente bajo el efecto de aire o humedad.
- En el caso de canales, a los tres días de aplicado el producto en las juntas, se podrá dar paso al agua sin problemas.
- Reduce la pérdida de agua a las primeras tres horas en un 50%.
- Resistencia química.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a la intemperie.
- Resistencia a cambios bruscos de temperatura.
- Resistencia a los rayos ultra violeta.
- Resistente a hidrocarburos.
- Resistente al agua.
- Excelente adhesión en el concreto y otros.
- Excelente resistencia al envejecimiento y humedad, no se escurre ni se encoje.
- No contamina.
- En caso de contacto continuo en agua aplicar el IMPRIMANTE ZP. Exponer 30 minutos y aplicar la masilla.

#### Aplicación

- Viene listo para aplicar.
- Se puede aplicar con pistola manual o automática, en soportes limpios o secos y desengrasados, se tiene que eliminar mecánicamente cualquier rastro de grasa o pintura.

#### Cuidados

Se recomienda el uso de guantes, lentes y mascarilla. Para mayor detalle remítase a la hoja de seguridad del producto.



### Precauciones

- Limpiar con SOLVENTE Z cuando el sellador no esté polimerizado.
- Duración: 12 meses en embalaje original herméticamente cerrado.
- Temperatura: Almacenar la masilla entre 5°C y 25°C.

### Especificaciones técnicas

Apariencia	Pastosa
Color	Gris
Densidad a 20°C	1,16 ± 0,02
Flacidez (ISO 7390)	< 3mm
Temperatura de aplicación	De 8° a 35°C
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% HR	Aprox. 70min
Tiempo de curado a 23°C y 50 HR	3mm después de 24hr
Dureza Shore A:	30-40 (A temperaturas menores a 10°C y a alturas superiores a los 1000 msnm la dureza Shore se incrementa en +/- 10%)
Módulo al 100% (ISO 8339)	Aprox. 0.4 MPa
Elongación en la rotura (ISO 8339)	> 600%
Resistencia a la temperatura	- 40 a + 80°C
Resistencia a diluir ácidos y bases	Promedio
Resistencia UV	Buena
Compatibilidad con pinturas en sellador curado	-Pinturas a base de agua: Sí. -Pinturas a base de disolventes: Realizar prueba de antemano.
Datos específicos	Weatherability: Excelente Módulo al 100% (ISO 37): Aprox. 0.3 MPa Módulo en ruptura (ISO 37): Aprox. 1.4 MPa (14.27 Kg/cm <sup>2</sup> ) Alargamiento en la rotura (ISO 37): > 600% Recuperación Elástica (ISO 11600): > 90% Resistencia al desgarro (ISO 34): Aprox. 10 N/mm Resistencia a la Tensión: 15.80 kg/cm <sup>2</sup> Clasificación según la Norma ISO 11600: Clase F -25 HM Clasificación según la Norma ASTM C-920: Tipo S, Grado NS, clase 25, utiliza NT, T1, A y M



## Compatibilidades químicas

Para determinar la buena compatibilidad de un sellador de PU, se moldean 6 pesas siguiendo el ISO 8339 (1984).

Después de curar 28 días a 23°C y 50% HR, se retiran tres mancuernas, las tres mancuernas restantes se sumergen en el producto comprobado.

La compatibilidad se considera buena si, después de la inmersión de un mes, la variación de tracción a la rotura no es superior al 50% en comparación con las mancuernas sin tratar y si la adherencia es buena.

Nota: Esta prueba es cuando el producto es sumergido en la solución. Si hablamos solo del contacto no permanente, el resultado es muy superior.

	Producto	Compatibilidad	Nota
Ácidos	10% Ácido acético	Bueno	
	25% Ácido acético	Pobre	Hinchazón del Sellador
	10% Ácido clorhídrico (pH 3)	Bueno	
	25% Ácido clorhídrico	Pobre	Hinchazón del Sellador
	10% Ácido sulfúrico	Bueno	
	25% Ácido sulfúrico	Bueno	
	10% Ácido nítrico	Pobre	Perdida de adherencia
Bases	25% Soda cáustica	Bueno	
	10% Cloruro de Potasio	Pobre	
	25% Cloruro de Potasio	Bueno	Perdida de adherencia
Aceites y Solventes	Aceite de motor	Muy bueno	
	Metanol	Pobre	Hinchazón del sellador
	Formol	Pobre	Hinchazón del sellador
	Etanol	Pobre	Hinchazón del sellador
	Glicol	Muy bueno	
	Acetona	Pobre	Hinchazón del sellador
	MEK	Pobre	Hinchazón del sellador
	Acetato de Etilo	Pobre	Hinchazón del sellador
	Tolueno	Pobre	Hinchazón del sellador
	Xileno	Pobre	Hinchazón del sellador
	Solventes clorados	Pobre	Hinchazón del sellador
	Solventes alifáticos	Bueno	
	Gasolina	Pobre	Hinchazón del sellador
Misceláneo	Agua	Muy bueno	
	Agua de mar	Muy bueno	Perdida de adherencia
	Salmuera	Bueno	Perdida de adherencia



El mejor amigo del concreto

Av. Los Faisanes N°675. Urb. La Campiña, Chorrillos. Lima – Perú.

(01) 2523058 950 093 271 / 994 268 534 / 998 128 514 / 996 330 130

Ficha técnica – Edición 19 – Versión 01.20

## Envases

Cajas de 20 salchichas de Z FLEX 30-40 (Manga 600ml)

Para reducir la profundidad usar BACKER ROD de ¼ a 1”.

E-mail: [ventas@zaditivos.com.pe](mailto:ventas@zaditivos.com.pe) | [cotizacion@zaditivos.com.pe](mailto:cotizacion@zaditivos.com.pe) | web site: [www.zaditivos.com.pe](http://www.zaditivos.com.pe)

San Borja: Av. San Luis 3051. Telf: (01) 715 5744 / 981 288 456 | Callao: Av. Elmer Faucett 1631. Telf: (01) 715-5770 / 998 128 493

Chiclayo: Calle Los Tumbos 505. Urb. San Eduardo. Telf: (074) 223 718 / 994 278 778 | Pucallpa: Jr. Coronel Portillo 744. Telf: (061) 573 591 / 998 128 495

Piura: Av. Bolognesi 311. Int. 3. Telf: (073) 321 480 / 972 001 351 | Sullana: Av. José de Lama 344. Telf: (073) 509 408 / 923 055 398

Cuzco: Av. Tomasa Titto Condemayta 1032 - Wanchaq. Telf: (084) 257 111 / 994 268 292

Arequipa: Calle Paucarpata 323A - Cercado. Telf: (054) 203 388 / 994 044 894 | Trujillo: Av. América Sur 818. Urb. Palermo Telf.: (044) 425 548 - 998 127 657