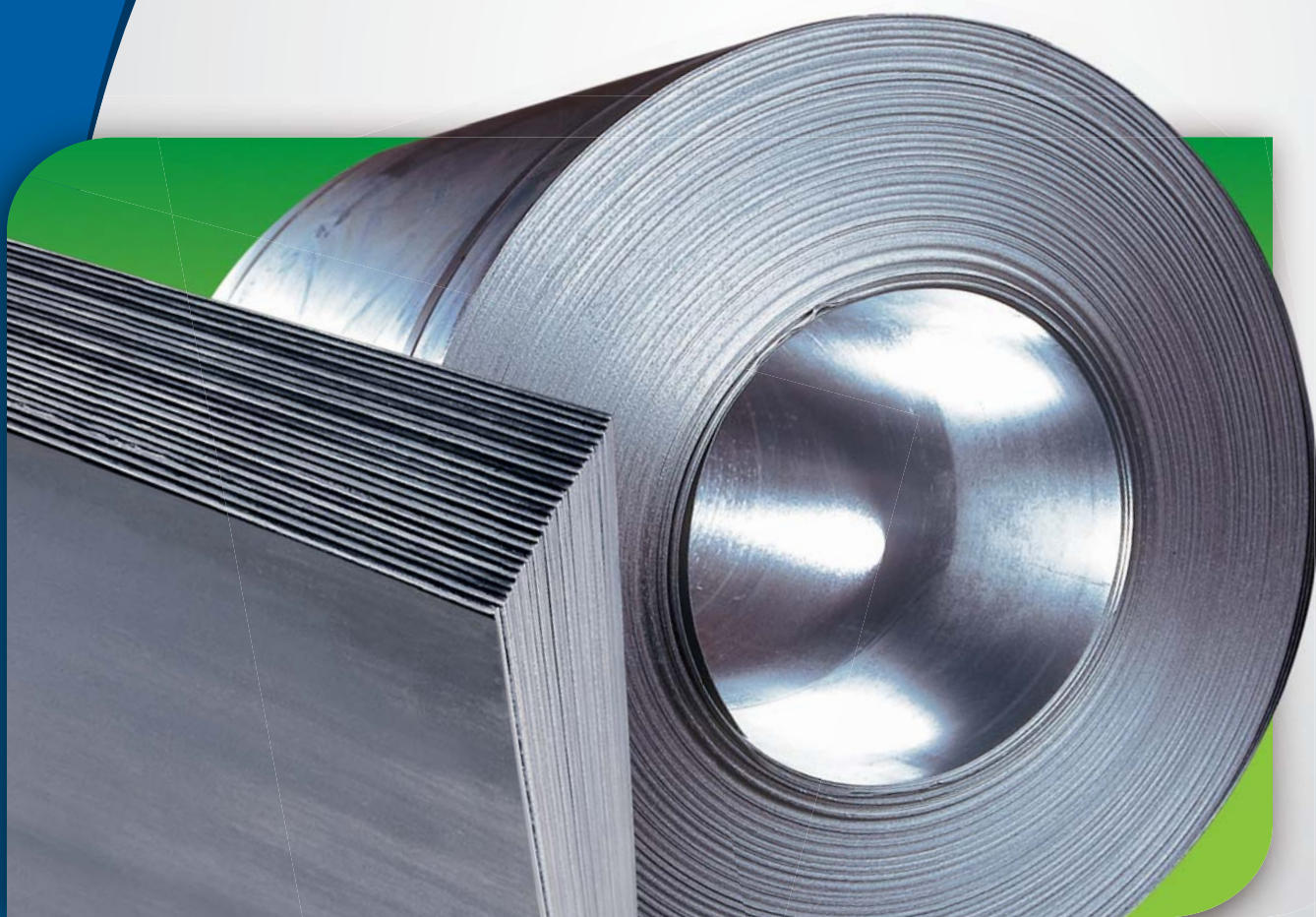


PLANCHAS Y BOBINAS ZINCADAS



ISO 9001

SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD
Planta 1: Certificado N° 33215
Planta 2: Certificado N° 32450

ISO 14001

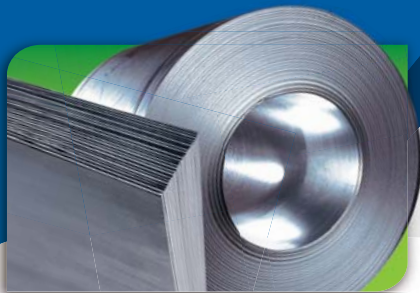
SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL
Planta 2: Certificado N° 42949

OHSAS 18001

SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD
Y SALUD OCUPACIONAL
Planta 2: Certificado N° 44328



*Elige Bien,
Elige Seguridad*



PLANCHAS Y BOBINAS ZINCADAS

DENOMINACIÓN:

PZL JISG 3302, BZLI JIS G 3302.

DESCRIPCIÓN:

Están constituidas por planchas y bobinas lisas de acero laminado en frío, calidad comercial, revestidas por ambas superficies con una capa de zinc aplicada por inmersión en caliente. Tienen un tratamiento químico superficial de cromado seco, que garantiza una protección adecuada para las exigentes condiciones ambientales de nuestro país, prolongándose su vida útil.

USOS:

En la fabricación de paneles, coberturas, carrocerías, instalaciones para la avicultura, ductos, silos, etc.

NORMAS TÉCNICAS:

JISG 3302 o equivalente ASTM A653 / A 653M.

PRESENTACIÓN:

Las planchas vienen en paquetes de 2 TM aproximadamente. Las bobinas vienen con peso mínimo de 4 TM.

DIMENSIONES NOMINALES:

PLANCHAS (*) (T JIS 3302)	BOBINAS (BZ JIS 3302)
0.30 x 914 x 1,800 mm	0.30 x 914 mm
0.40 x 914 x 1,800 mm	0.40 x 914 mm
0.45 x 1,200 x 2,400 mm	0.45 x 1,200 mm
0.50 x 1,200 x 2,400 mm	0.50 x 1,200 mm
0.60 x 1,200 x 2,400 mm	0.60 x 1,200 mm
0.75 x 1,200 x 2,400 mm	0.75 x 1,200 mm
0.80 x 1,200 x 2,400 mm	0.80 x 1,200 mm
0.90 x 1,200 x 2,400 mm	0.90 x 1,200 mm
1.00 x 1,200 x 2,400 mm	1.00 x 1,200 mm
1.20 x 1,200 x 2,400 mm	1.20 x 1,200 mm
1.50 x 1,200 x 2,400 mm	1.50 x 1,200 mm

(*)Previa consulta, también se suministra a pedido en otras longitudes. Eventualmente se pueden ofrecer en anchos de 1220 mm.

ANÁLISIS QUÍMICO DE COLADA:

CALIDAD	%C	%Mn MÁX.	%P MÁX.	%S MÁX.
ASTM A653 CS Type B	0.02 - 0.15	0.60	0.030	0,035

PROPIEDADES MECÁNICAS: Calidad Comercial:

Límite de Fluencia mínimo = 2,110 - 3,860 kg/cm²

Alargamiento en 50 mm = 20.0 % mínimo (referencial)

REVESTIMIENTO DE ZINC:

G40 = Mínimo 120 g/m² (total en ambas caras)

G60 = Mínimo 180 g/m² (total en ambas caras)

Doblado a 180°: Diámetro de Pin = 4e

TOLERANCIAS DIMENSIONALES: Según JIS G3302

1. Tolerancia en el Espesor (mm)

ESPESOR NOMINAL DEL METAL BASE (mm)	ANCHO NOMINAL (mm)	
	914	1200
0.30	± 0.05	± 0.05
0.40 - 0.55	± 0.06	± 0.06
0.60 - 0.75	± 0.07	± 0.07
0.80 - 0.90	± 0.07	± 0.08
1.00 - 1.20	± 0.08	± 0.09
1.25 - 1.50	± 0.10	± 0.11

2. Tolerancia en el Ancho: + 7 mm / - 0 mm

3. Tolerancia en la Longitud: + 15 mm / - 0 mm (aplicable a Planchas)

4. Tolerancia de Aplanado: Solamente para Planchas

ANCHO NOMINAL a (mm)	TOLERANCIA (mm)
a < 1000	12
1000 < a < 1250	15

5. Curvado (sólo para bobinas): La flecha máxima será 0.1% de la longitud nominal.

LFD005DM / 04 / NOV10