



REVESTIMIENTOS CONTINUOS DE CALIDAD



Polycoat 793

Epoxy Poliamida Alta Abrasión

BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021-03

INFORME PARA USOS

TIPO: Epoxi- poliamida. Las partes A y B se mezclan antes de usarse.

PROPIEDADES GENERALES:

Es una pintura para mantenimiento, económica, de alto espesor. Cura formando una película dura y lisa con una excelente resistencia a la corrosión. Tiene excelentes propiedades físicas y una buena resistencia química en general.

USOS RECOMENDADOS:

Es un acabado de mantenimiento para la protección de acero estructural, concreto, equipos y exterior de tanques en plantas químicas y procesadoras de alimentos, cervecerías, fábricas de papel y otras industrias con condiciones corrosivas. Excelente protección para equipos sujetos al impacto abrasivo, a exposición a detergentes, agua, vapor y aceites.

NO RECOMENDABLE: Para inmersión o derrames de solventes fuertes o ácidos concentrados.

GUIA DE RESISTENCIAS:

QUIMICA:

AGENTE	SALPICADURAS Y ROCIADURAS	VAPORES
Acidos	Buena	Muy buena
Álcalis	Buena	Excelente
Solventes	Muy Buena	Excelente
Sal	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente

A LA TEMPERATURA: (No inmersión)

Continua: 93°C (200 °F)
No Continua: 121°C (250 °F)

FLEXIBILIDAD: Buena.

A LA INTEMPERIE: Buena (con tizado).

A LA ABRASIÓN: Muy buena.

SUPERFICIES DE APLICACION (SUBSTRATOS):

Se puede aplicar sobre metales adecuadamente preparados, superficies de cemento, u otros, según recomendación.

RECUBRIMIENTO REQUERIDO: Normalmente ninguno.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS: El Poly Coat 793 Finish puede aplicarse sobre epóxicos catalizados, fenólicos, y otros según recomendaciones.

ESPECIFICACIONES

CONTENIDO TEORICO DE SOLIDOS DEL PRODUCTO

CATALIZADO: Contiene 45% ± 2% de sólidos en volumen.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELICULA SECA POR CAPA: 75 micrones (3 mils).

RENDIMIENTO TEORICO POR GALON CATALIZADO:

- 67.0 m2. a 25 micrones (722 pies 2 por 1 mil).
- 22.4 m2. a 75 micrones (241 pies 2 a 3 mil).

Nota: Las pérdidas por mezcla y aplicación son variables y deben tomarse en cuenta para cálculos de las necesidades del producto.

TIEMPO DE ALMACENAMIENTO: 24 meses mínimo a 24°C (75 °F).

COLORES: Ver Carta de Colores.

BRILLO: Alto.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE: Eliminar cualquier aceite o grasa de la superficie a ser pintada, con trapo limpio mojado en Thinner Poly Coat N° 2 ó Toluol, de acuerdo a la Norma SSPC-SP-1-82.

Acero: Aplicar sobre el anticorrosivo recomendado, limpio y seco.

Concreto: No pintar sobre el concreto tratado con soluciones endurecedoras, a menos que pruebas en pequeñas áreas indiquen que hay adhesión satisfactoria. No pintar sobre concreto curado por menos de 28 días a 21°C (70 °F) y 50 % de humedad relativa , o por un tiempo equivalente. Aplicar sobre concreto preparado adecuadamente, y que ha sido tratado con ácidos o arenado.

MEZCLADO: Mezclar las partes A y B separadamente, luego mezclarlas en las siguientes proporciones:

	2 Galones	10 Galones
Poly Coat 793 F, Parte A	1 galón	5 Galones
Poly Coat 793 F, Parte B	1 galón	5 Galones

U.S. Coatings

RECUBRIMIENTOS DEL NUEVO MILENIO

MASTER DECOR PERU E.I.R.L. ADITIVOS PARA LA CONSTRUCCIÓN



Master Decor

REVESTIMIENTOS CONTINUOS DE CALIDAD



Polycoat 793

Epoxy Poliamida Alta Abrasión

BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021-03

Diluir hasta con un 25% en volumen con Reductor # 1. Para condiciones calurosas y de mucho viento encima de 27 °C (80 °F), usar Reductor # 2.

VIDA UTIL: 24 horas a 24 °C (75° F) y menos a mayor temperatura. La vida útil termina cuando la pintura pierde cuerpo y comienza a formar cortinas.

TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

	<u>Pintura</u>	<u>Superficie</u>
Normal	18-29 °C (65-85 °F)	18-29 °C (65-85 °F)
Mínimo	13 °C (55 °F)	10 °C (50 °F)
Máximo	32 °C (90 °F)	43 °C (110 °F)

	<u>Ambiente</u>	<u>Humedad</u>
Normal	18-29 °C (65-85 °F)	NA
Mínima	10 °C (50 °F)	0%
Máximo	43 °C (110 °F)	90%

No es recomendable aplicar cuando la temperatura es menos de 3 °C (5 °F) sobre el punto de rocío. Encima o debajo de las condiciones normales, pueden necesitarse técnicas especiales de dilución y aplicación.

SOPLETEADO: Usar suficiente volumen de aire para la correcta operación del equipo. Hacer un traslape de 50% con cada pase de la pistola. Sobre superficies irregulares, cubrir primeramente los perfiles (o cantos), haciendo posteriormente un pase extra.

Nota: Se ha considerado adecuado el siguiente equipo, el mismo que puede ser sustituido por sus equivalentes:

Pistola Convencional: Usar manguera de 3/8" de D.I. mínimo. Sostener la pistola a una distancia de 30-35 cms., en ángulo recto sobre la superficie a pintarse.

<u>Pistola</u>	<u>Casquillo de Fluido de</u>	<u>Cápsula Aire</u>
BINKS N° 18 ó 62 63 PB DE VILBISS P-MBC o JGA 704	66 E	
	Apróx. 0.070" D.I	

Pistola Airless: Usar manguera de 3/8" de D.I. mínimo.

Sostener la pistola a una distancia de 45-50 cms., en ángulo recto sobre la superficie a pintarse.

Pistola

De Vilbiss JGB-510
GRACO 205-591
BINKS 700

Bomba (*)

QFA-514 ó QFA-519
Presidente 30:1 ó Bulldog 30:1
B8-36 37:1 ó B5-18 29:1

(*) Se recomienda con empaques de teflón, que puede suministrarlos el fabricante.

Usar casquillo 0.015"-0.017" con 2,000 psi.

Brocha o Rodillo: Sólo para pequeñas áreas o retoques. Diluir hasta con un 12.5% en volumen con Reductor # 2. Puede ser necesario aplicar dos capas para obtener el espesor de película seca recomendado, dependiendo de: cantidad usada de Thinner, condiciones de aplicación, sustrato, color, apariencia deseada, etc.

Usar un rodillo de buena calidad, de vello corto con alma resistente a los solventes. Ciertos rodillos de espuma son aceptables, pero no pueden re usarse. Aplicar la pintura con pasadas completas y evitando el repintado inmediato, excepto para emparejar el material para obtener un acabado uniforme. Mojar completamente con pintura la superficie del rodillo, antes y durante el pintado.

TIEMPOS DE SECADO:

<u>Temperatura</u>	<u>Entre Capas</u>	<u>Curado Final</u>
10 °C (50 °F)	24 Horas	12 días
16 °C (60 °F)	12 Horas	6 días
24 °C (75 °F)	6 Horas	3 días
32 °C (90 °F)	3 Horas	2 días

LIMPIEZA DEL EQUIPO: Usar Reductor # 1.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: (Bajo techo)

Temperatura: 4° - 43 °C (40° - 110 °F)

Humedad: 0 - 100%



U.S. Coatings

RECUBRIMIENTOS DEL NUEVO MILENIO