



Master Decor

REVESTIMIENTOS CONTINUOS DE CALIDAD



INFORME PARA USOS

TIPO: Epoxi- poliamida. Las partes A y B se mezclan antes de usarse.

PROPIEDADES GENERALES:

Es una pintura para mantenimiento, económica, de alto espesor. Cura formando una película dura y lisa con una excelente resistencia a la corrosión. Tiene excelentes propiedades físicas y una buena resistencia química en general.

USOS RECOMENDADOS:

Es un acabado de mantenimiento para la protección de acero estructural, concreto, equipos y exterior de tanques en plantas químicas y procesadoras de alimentos, cervecías, fábricas de papel y otras industrias con condiciones corrosivas. Excelente protección para equipos sujetos al impacto abrasivo, a exposición a detergentes, agua, vapor y aceites.

NO RECOMENDABLE: Para inmersión o derrames de solventes fuertes o ácidos concentrados.

GUIA DE RESISTENCIAS:

QUIMICA:

AGENTE	SALPICADURAS Y ROCIADURAS	VAPORES
Ácidos	Buena	Muy buena
Álcalis	Buena	Excelente
Solventes	Muy Buena	Excelente
Sal	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente

A LA TEMPERATURA: (No inmersión)

Continua: 93°C (200 °F)

No Continua: 121°C (250 °F)

FLEXIBILIDAD: Buena.

A LA INTEMPERIE: Buena (con tizado).

A LA ABRASIÓN: Muy buena.

SUPERFICIES DE APLICACION (SUBSTRATOS):

Se puede aplicar sobre metales adecuadamente preparados, superficies de cemento, u otros, según recomendación.

Polycoat 793

Epoxy Poliamida Alta Abrasión

BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021-03

RECUBRIMIENTO REQUERIDO: Normalmente ninguno.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS:

El Poly Coat 793 Finish puede aplicarse sobre epóxicos catalizados, fenólicos, y otros según recomendaciones.

ESPECIFICACIONES

CONTENIDO TEORICO DE SOLIDOS DEL PRODUCTO

CATALIZADO: Contiene 45% ± 2% de sólidos en volumen.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELICULA SECA POR

CAPA: 75 micrones (3 mils).

RENDIMIENTO TEORICO POR GALON CATALIZADO:

- 67.0 m2. a 25 micrones (722 pies 2 por 1 mil).

- 22.4 m2. a 75 micrones (241 pies 2 a 3 mil).

Nota: Las pérdidas por mezcla y aplicación son variables y deben tomarse en cuenta para cálculos de las necesidades del producto.

TIEMPO DE ALMACENAMIENTO: 24 meses mínimo a 24°C (75 °F).

COLORES: Ver Carta de Colores.

BRILLO: Alto.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE: Eliminar cualquier aceite o grasa de la superficie a ser pintada, con trapo limpio mojado en Thinner Poly Coat N° 2 ó Toluol, de acuerdo a la Norma SSPC-SP-1-82.

Acero: Aplicar sobre el anticorrosivo recomendado, limpio y seco.

Concreto: No pintar sobre el concreto tratado con soluciones endurecedoras, a menos que pruebas en pequeñas áreas indiquen que hay adhesión satisfactoria. No pintar sobre concreto curado por menos de 28 días a 21°C (70 °F) y 50 % de humedad relativa, o por un tiempo equivalente. Aplicar sobre concreto preparado adecuadamente, y que ha sido tratado con ácidos o arenado.

MEZCLADO: Mezclar las partes A y B separadamente, luego mezclarlas en las siguientes proporciones:

	2 Galones	10 Galones
Poly Coat 793 F, Parte A	1 galón	5 Galones
Poly Coat 793 F, Parte B	1 galón	5 Galones

U.S. Coatings

RECUBRIMIENTOS DEL NUEVO MILENIO

Polycoat 793

Epoxy Poliamida Alta Abrasión

BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021-03

Diluir hasta con un 25% en volumen con Reductor # 1. Para condiciones calurosas y de mucho viento encima de 27 °C (80 °F), usar Reductor # 2.

VIDA UTIL: 24 horas a 24 °C (75° F) y menos a mayor temperatura. La vida útil termina cuando la pintura pierde cuerpo y comienza a formar cortinas.

TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

	<u>Pintura</u>	<u>Superficie</u>
Normal	18-29 °C (65-85 °F)	18-29 °C (65-85 °F)
Mínimo	13 °C (55 °F)	10 °C (50 °F)
Máximo	32 °C (90 °F)	43 °C (110 °F)

	<u>Ambiente</u>	<u>Humedad</u>
Normal	18-29 °C (65-85 °F)	NA
Mínima	10 °C (50 °F)	0%
Máximo	43 °C (110 °F)	90%

No es recomendable aplicar cuando la temperatura es menos de 3 °C (5 °F) sobre el punto de rocío. Encima o debajo de las condiciones normales, pueden necesitarse técnicas especiales de dilución y aplicación.

SOPLETEADO: Usar suficiente volumen de aire para la correcta operación del equipo. Hacer un traslape de 50% con cada pase de la pistola. Sobre superficies irregulares, cubrir primeramente los perfiles (o cantos), haciendo posteriormente un pase extra.

Nota: Se ha considerado adecuado el siguiente equipo, el mismo que puede ser sustituido por sus equivalentes:

Pistola Convencional: Usar manguera de 3/8" de D.I. mínimo. Sostener la pistola a una distancia de 30-35 cms., en ángulo recto sobre la superficie a pintarse.

<u>Pistola</u>	<u>Casquillo de Fluido de</u>	<u>Cápsula Aire</u>
BINKS N° 18 ó 62	66	
63 PB		
DE VILBISS P-MBC o JGA	E	
704	Apróx. 0.070" D.I	

Pistola Airless: Usar manguera de 3/8" de D.I. mínimo.

Sostener la pistola a una distancia de 45-50 cms., en ángulo recto sobre la superficie a pintarse.

Pistola

De Vilbiss JGB-510
GRACO 205-591
BINKS 700

Bomba (*)

QFA-514 ó QFA-519
Presidente 30:1 ó Bulldog 30:1
B8-36 37:1 ó B5-18 29:1

(*) Se recomienda con empaques de teflón, que puede suministrarlos el fabricante.

Usar casquillo 0.015"-0.017" con 2,000 psi.

Brocha o Rodillo: Sólo para pequeñas áreas o retoques. Diluir hasta con un 12.5% en volumen con Reductor # 2. Puede ser necesario aplicar dos capas para obtener el espesor de película seca recomendado, dependiendo de: cantidad usada de Thinner, condiciones de aplicación, sustrato, color, apariencia deseada, etc.

Usar un rodillo de buena calidad, de vello corto con alma resistente a los solventes. Ciertos rodillos de espuma son aceptables, pero no pueden re usarse. Aplicar la pintura con pasadas completas y evitando el repintado inmediato, excepto para emparejar el material para obtener un acabado uniforme. Mojar completamente con pintura la superficie del rodillo, antes y durante el pintado.

TIEMPOS DE SECADO:

<u>Temperatura</u>	<u>Entre Capas</u>	<u>Curado Final</u>
10 °C (50 °F)	24 Horas	12 días
16 °C (60 °F)	12 Horas	6 días
24 °C (75 °F)	6 Horas	3 días
32 °C (90 °F)	3 Horas	2 días

LIMPIEZA DEL EQUIPO: Usar Reductor # 1.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: (Bajo techo)

Temperatura: 4° - 43 °C (40° - 110 °F)

Humedad: 0 - 100%



U.S. Coatings

RECUBRIMIENTOS DEL NUEVO MILENIO