

#### **Caracteristicas**

- · Imprimante y sellador para concreto.
- Transparente.
- Compatible con acabados epóxicos, uretanos y membranas.
- Excelentes propiedades de humectación y adhesión.
- Puede usarse en mampostería en general.
- · Secado rápido.
- Puede aplicarse como desmoldante.
- Cumple con ASTM C-309, Tipo I, para curar el concreto.
- Cumple la Norma ANSI N 101.2.

#### **Usos Típicos**

Usado como capa de imprimación sobre concreto, madera y otras superficies recomendadas, para impermeabilizarlas o cuando van a ser recubiertas con acabados epóxicoso poliuretanos. Como agente curante sobre concreto "verde."

Usado en tanques y cisternas de concreto, en laboratorios e industrias como refinerías, plantas petroquímicas, plantas de energía, molinos de pulpa & papel, superficies de albañilería, pisos de madera y de concreto y otras áreas según recomendación.

#### **Propiedades Físicas**

Resistencia a la abrasión (ASTM D 4060)

1 kg/1000 ciclos (ASTM D 4060) con rueda CS 17

peso perdido 80 ma

Resistencia al Impacto (ASTM D 2794)

Impacto directo Adhesión (ASTM D 4541) 80 in-lbs. 300 psi

Resistencia a la Temperatura (no inmersión)

Continuo 121°C (250°F) No-continuo 149°C

(300°F)

Contenido teórico de sólidos en volumen del material mezclado: 3 0% + 1%

Rendimiento Teórico por galón de mezcla (1 mil) 22.4m<sup>2</sup> (241pies<sup>2</sup>)

**U.S.** Coatings

## Polycoat 3400

#### Sellador Epóxico para Concreto

**BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021-03** 

#### Resistencias

PolyCoat 3400 Clear es resistente a un amplio rango de agentes químicos en exposiciones atmosféricas.La resistencia final depende del acabado con que se recubra. La siguiente es una guía para una selección adecuada:

		Salpicaduras y
Exposición	<u>Inmersión</u>	<u>Derrames</u>
Ácidos	No recomendado	Regular
Álcalis	No recomendado	Bueno
Solventes	No recomendado	Bueno
Agua Salina	No recomendado	Muy buena
Agua	No recomendado	Muy buena

#### Espesor de Películas (por capa)

Espesor de Película Seca: 2 mils Espesor de Película Húmeda: 6 a 7 mils

Rendimiento Teórico: 22.4 m²/Gal. (241 sq. ft.) @ 2 mils

secos.

#### Acabado

PolyCoat 3400 Clear puede aplicarse directamente sobre el concreto, madera u otras superficies según recomendación. Es suficiente una capa de 2 mils secos.

PolyCoat 3400 Clear al igual que otros epóxicos, tiende a tizarse y amarillearse cuando se expone a la luz solar en ambientes húmedos. Puede recubrirse con acabados epóxicos como PolyCoat 760 Finish, PolyCoat 780 Finish y otros según recomendación específica.

#### Colores

PolyCoat 3400 Clear es translúcido.

### Embalaje

Unidad de Empaque	2 gal.	10 gal.
Base	1 gal.	5 gal.
Converter	1 gal.	5 gal.

Peso de Embarque (aprox.)

Unidad de Empaque 2 2 lbs. 1 1 0 lbs

RECUBRIMIENTOS DEL NUEVO MILENIO



<u>1 gal.</u> <u>5 gal.</u> Reductor 1 8 lbs. 40 lbs.

Flash Point: (Setaflash)

108°F Base Converter 108°F Reductor 1 53°F

Vida en Almacén: 2 años para la Base y el Converter, almacenados en interior de 4°C (40°F) a 43°C (110°F).

#### Preparación de Superficie

Eliminar aceites y grasa de la superficie, con solventes o un limpiador comercial que no dejen residuos, de acuerdo a la Norma SSPC-SP1.

Concreto: El curado mínimo es de 28 días a 75° F (24 °C) y 50 % RH o equivalentes. Arenar para eliminar la película superficial y aceites desmoldantes y producir una rugosidad superficial similar a papel lija # 60. Puede ser necesario rellenar huecos para producir una superficie sellada.

#### Mezclado

Mezclar con agitador cada componente, luego agregar el Converter a la Base y mezclar hasta mezcla uniforme en la siguiente proporción:

Juego de 2 Gal. Juego de 10 Gal. 5 galones PolyCoat 3400 ClearBase 1 galón 5 galones PolyCoat 3400 Clear Converter 1 galón

#### Dilución

Para la mayoría de aplicaciones no es necesaria la dilución, sin embargo el PolyCoat 3400 Clearpuede diluirse hasta con 1/8 de Galón de Reductor # 1 por galón de pintura. Para aplicaciones a temperaturas debajo de 21°C (70 °F) se recomienda el Reductor # 1 y sobre 21 °C (70°F.) se recomienda el Reductor # 2. Para aplicaciones del PolyCoat 3400 Clearcon brocha y rodillose recomienda usar Reductor #2.

## Polycoat 3400

#### Sellador Epóxico para Concreto

**BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021-03** 

#### Vida Util de la mezcla

Veinte horas a 24 °C (75 °F) y menos a mayores temperaturas.

#### Temperaturas de Aplicación

	<u>Material</u>	<u>Superficie</u>	<u>Ambiente</u>
Mínimo	10 °C (50 °F)	10 °C (50 °F)	10 °C (50 °F)
Máximo	32 °C (90°F)	43 °C (110°F)	43 °C (110°F)

Fuera de estas temperaturas se requiere procedimientos especiales de dilución y aplicación. La temperatura de la superficie debe estar encima de 3 °C (5°F) del punto de rocío para evitar la condensación.

#### Equipos de Aplicación

Pistola Convencional: Recomendados Pistolas Industriales tales como DeVilbiss MBC o JGA Binks 18 o 62 teniendo tanques de presión de doble regulación, mangueras de 3/8' I.D. mínimo y boquilla y casquillo de aire .0 43" I.D.

Pistola AirlessR: ecomendados Pistolas tales como las Bulldog de Graco con una relación de 30:1 y boquillas de 5.01". Se recomienda filtro interior Malla 30.

Mezclador: Usar únicamente mezcladores a prueba de explosión.

Brocha o Rodillo: Usar brochas medianas y rodillos de fibra corta con alma resistente a los solventes.

#### Tiempos de secado

Los siguientes tiempos mínimos son para películas secas de 50 micrones (2 mils) con adecuada ventilación de aire. Películas de mayor espesor y circulación reducida de aire incrementan los tiempos de secado.

# U.S. Coatings RECUBRIMIENTOS DEL NUEVO MILENI



## Polycoat 3400

Sellador Epóxico para Concreto

**BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021-03** 

Temperatura	Para Recubrir	
De la Superficie	<u>Mínimo</u>	<u>Máximo</u>
10 °C (50°F)	12 hrs.	32 hrs.
16 °C (60°F)	6 hrs.	16 hrs.
21 °C (70°F)	3 hrs.	8 hrs.
27 °C (80°F)	2 hrs.	5 hrs.
32 °C (90°F)	1 hr.	3 hrs.

Si se exceden los tiempos máximos de secado, limpiar la superficie con Reductor# 1. Si se han excedido más de una semana, aplicar una capa adicional de PolyCo at 3400 Clear antes de recubrir, para evitar problemas de pérdida de adhesiónentre capas.

#### Limpieza

Limpiar con Reductor 1 ó Reductor 2.



U.S. Coatings

RECUBRIMIENTOS DEL NUEVO MILENIO