

# EP-800

## Sello de Juntas Epóxico Flexible

BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA 2021 - 03

EP-800 es un producto epóxico fluido de dos componentes, 100 % sólidos (libre de solventes), color gris claro. Al curar, EP-800 se convierte en un sello semi-rígido, duro pero flexible, para pisos industriales de concreto.

EP-800 es recomendado para rellenar las juntas de concreto con moderado movimiento en lugares donde se requiere dar planicidad homogénea en los pisos industriales, disimulando los cortes de las juntas, pero permitiendo que estas trabajen absorbiendo los movimientos originados por los factores mecánicos ante el paso de montacargas o de temperatura y evitando los cuarteamientos discrecionales del concreto característicos ante la falta de juntas.

EP-800 evita que los bordes de las juntas se dañen por despostillamiento y/o agrietamiento ante el impacto constante de las llantas duras de los vehículos de carga. Sus principales aplicaciones son:

- \* Relleno de juntas de control y construcción, tanto formadas como cortadas en pisos nuevos o por mantenimiento.
- \* Para reparar juntas dañadas (despostilladas y/o agrietadas).
- \* Para rellenar grietas en pisos industriales.

### Ventajas

- \* De excelentes propiedades que cumple con los requerimientos de los pisos de concreto industriales.
- \* Es un producto epóxico semirrígido que absorbe parte de los movimientos de junta ante esfuerzos moderados.
- \* Es autonivelante, con lo cual facilita su instalación.
- \* La superficie del sello es dura, con lo cual un vez enrasado en el concreto evita brincos de los carritos y montacargas en los pisos de las naves industriales, maquiladoras o almacenes.
- \* Rápida catalización, endurece en 5 horas.
- \* No tiene contracción.
- \* Se oculta el corte de la junta, dando mejor imagen del piso, sobre todo al aplicar recubrimientos o sellos delgados.
- \* Una vez endurecido, acepta la aplicación de recubrimientos de acabado previo lijado de la superficie.
- \* Tiene muy buena adherencia a las paredes de las juntas.
- \* No requiere primer.
- \* Resiste impacto directo.
- \* Puede ser aplicado en interiores y exteriores, tanto en concreto nuevo (28 días mínimo de curado) y viejo de pisos industriales.
- \* Por no contener solventes puede ser aplicado en industrias donde no se permita la emanación de contaminantes.

\* No pierde sus propiedades aún aplicado en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70 °C.

\* Por ser un producto desarrollado con la última tecnología, cuenta con características superiores de desempeño y calidad.

### Restricciones

- \* Evitar aplicarlo en pisos nuevos que no tengan la edad mínima de 28 días de curado, debido a que tendería a separarse adhesivamente por la contracción del concreto.
- \* Durante su aplicación use equipo de protección personal
- \* Las juntas o grietas a rellenar deben estar limpias, secas y libres de falsas adherencias.
- \* No se aplique en superficies húmedas.
- \* No se aplique en juntas de expansión o aislamiento.
- \* No se recomienda su uso en superficies altamente contaminadas y que pongan en riesgo la adherencia del sello, en cuyo caso habrá de hacerse pruebas para evaluar la adhesión.
- \* En áreas donde se vaya a aplicar un recubrimiento para protección química del concreto, que considere un sellador elástico en las juntas, no lo reemplace por un sello epóxico semi-rígido ante el riesgo de marcar separación y con ello penetración de las sustancias químicas que generarían daños en el concreto.
- \* No se deje al alcance de los niños.

### Rendimiento

#### RENDIMIENTO

1 galon (3.78 litros), rellena su equivalente en juntas. Estime el volumen de las juntas y considere un 3% de merma.

#### TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS

Ancho x profundidad Metros Lineales de Junta  
4 x 25 mm 38 m/galón  
10 x 25 mm 15 m/galón  
15 x 25 mm 10 m/galón

#### ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del EP-800 almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

## Instalación

### PREPARACIÓN:

Limpie las paredes del corte, removiendo partes flojas o sueltas, restregando con lija, o cepillo, luego, elimine el polvo con escoba y/o brocha o con el apoyo de aire a presión. Retire grasas o sustancias que pueda afectar la adherencia.

Tomar en cuenta que existen dos tipos de juntas predominantes:

- a) Junta de Control, la cual consiste en cortar el concreto a cierta profundidad del mismo, pero no menos de 5 cm.
- b) Junta Constructiva, la cual consiste en cortar el 100% de la profundidad del concreto.

En el caso de la Junta de Control, rellenar con arena sílice ó polvo de Ecocaucho de 6 a 10 mm, con lo que quedará conformada una cama para ayudar a soportar la carga superficial a que será sometido el sellador, además de evitar la pérdida de material hacia la fisura de la losa y evitar la adherencia del sellador a la base del corte para no limitar su capacidad de movimiento lateral. El resto del espacio del corte deberá rellenarse con el EP-800 hasta el ras de la superficie.

Para el caso de la Junta Constructiva, rellenar con arena sílice cuanto sea necesario en función del espesor de la losa de concreto, pero dejando libres mínimo 5 cm y rellenar estos hasta el ras de la superficie con el EP- 800.

### HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- \* Compresor de aire, escoba, martelina, rotomartillo. Espátula, cuña y/o llana.
- \* Cinta adhesiva Masking Tape y tiralíneas.
- \* Lentes de seguridad, guantes, agua y detergente.
- \* Trapo limpio, thinner para limpieza de herramientas.

### MEZCLADO:

Las partes "A y B", se deben mezclar según su relación para que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado. No deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes. La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico.

Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas parte por 2 minutos.

Para lograr una mezcla homogénea se llevará a cabo con una paleta de madera o mezclador de bajas rpm ( 400 a 600 rpm) con su paleta apropiada, arrastrando e incorporando el material de las paredes y cuidando de no inducir un exceso de aire. Si es necesario se extenderá el tiempo de agitación, teniendo cuidado no exceder de 4 minutos para evitar el curado prematuro del material.

Terminado de mezclar las dos partes del producto, proceder a la aplicación inmediata. La reacción química de curado está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga más calor, más rápido endurecerá el producto, y viceversa, entre más frío haga, más tardará el producto en endurecer (observar dato de pot life y tiempo de secado).

La mezcla tiene una vida útil en el envase de 25 min a 25 ° C aprox. Previo al mezclado del material, deberá tenerse colocado Masking tape en los bordes del corte para delinear la junta.

La aplicación del EP-800 ya mezclado (parte "A" con parte "B") se lleva a cabo vertiendo el producto llenando la junta para lo cual se puede auxiliar de los siguientes equipos:

- \* Equipos presurizado tipo pistola de inyección manual o mecánica.
- \* Envases o jarras con salida en "V".

Se puede enrasar el sellador mediante espátulas o, luego ya endurecido, cortar con navaja o lijar con esmeriladora a ras de piso. El sellador seca en 5 horas, puede abrirse al tráfico peatonal en 12 horas. Puede lijarse en 24 horas para aplicar recubrimientos. Permite el tránsito de montacargas en 24 horas.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Utilizar thinner para limpiar los utensilios y herramientas antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.

### DISPOSICIÓN DE RESIDUOS.

Desechar los residuos de acuerdo a las regulaciones federales, estatales o locales



# Master Decor

REVESTIMIENTOS CONTINUOS DE CALIDAD



## EP-800

### Sello de Juntas Epóxico Flexible

BOLETIN DE INFORMACIÓN TECNICA

## Características

COLOR:	Gris Claro. Otros a pedido.
PROPORCIÓN DE MEZCLA :	1:1 en volumen.
TIEMPO DE ENDURECIDO:	5 horas aprox. (@ 25°C)
VISCOSIDAD (@ 25°C, "A+B"):	7500 cPs
DENSIDAD (@ 25°C, "A+B"):	1.46 g/cm <sup>3</sup>
POT LIFE (@ 25°C, 220 g):	25 minutos
DUREZA SHORE "D":	+/- 55
DUREZA SHORE "A":	+/- 90
RESISTENCIA A LA COMPRESION:	+/- 3,000 psi (20 MPa)
RESISTENCIA A LA TENSIÓN:	Mayor a 80 Kg/cm <sup>2</sup>
ELONGACIÓN:	Mayor a 100 %
ADHERENCIA AL CONCRETO f <sub>c</sub> =250 Kg/cm <sup>2</sup> :	Falla el concreto

## RESISTENCIA QUIMICAS

ALCALINIDAD:	EXCELENTE
AMONIACO:	BUENA
GASOLINA / ACEITES:	BUENA
AGUA SALADA/TRATAMIENTO:	EXCELENTE
ORINA:	EXCELENTE
TOLUENO/XILENO:	POBRE
DETERGENTES:	BUENA
ETANOL/LIQUIDO FRENOS:	POBRE

