



LH CEMENTO PARA ACABADOS Ultra Plasticidad



DESCRIPCIÓN

EL CEMENTO PARA ACABADOS DE ULTRA PLASTICIDAD YURA LH es elaborado bajo estrictos estándares que exige la actual industria cementera, colaborando con el medio ambiente, reduciendo considerablemente la emisión de CO₂, contribuyendo a la reducción de los gases con efecto invernadero.

Es fabricado con materias primas obtenidas y seleccionadas de las canteras de Yura, produciendo Clinker de alta calidad, que luego mezclada con puzolana

natural de origen volcánico de alta reactividad, es molida industrialmente hasta lograr un alto grado de finura.

Todo el proceso productivo, es controlado bajo un sistema de gestión de calidad ISO 9001 y de gestión ambiental ISO 14001, garantizando un alto estándar de calidad.

Este cemento ha sido diseñado y producido especialmente, para trabajos de albañilería para todo tipo de acabados en la construcción como estucado y tarrajeo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

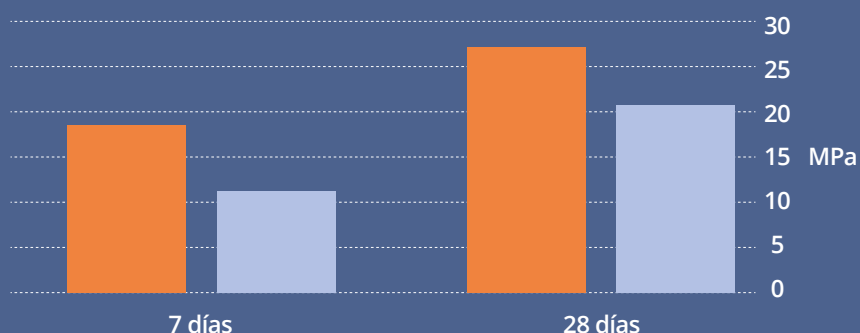
Requisitos Físicos	Requisitos Norma Técnica NTP 334.082 ASTM C1157	Cemento para acabados YURA TIPO LH
Expansión en autoclave(%)	0.80 máximo	-0.05 a -0.01
Fraguado Vicat inicial (minutos)	45 mínimo	250 - 280
Fraguado Vicat final (minutos)	420 máximo	290 - 360
Contenido aire Mortero (%)	12 máximo	5 - 8
Calor de Hidratación (%):		
7 días, (kcal/kg)	60 máximo	50 - 55
28 días, (kcal/kg)	70 máximo	66 - 68
Expansión de barra de Mortero 14 días (%)	0.020 máximo	< 0.02

Resistencia a la compresión	NTP 334.082		Cemento para acabados	
	Kgf/cm ²	MPa	Kgf/cm ²	MPa
7 días	112	11	180 - 190	17.6 - 18.6
28 días	214	21	265 - 280	26.0 - 27.5

COMPARACIÓN RESISTENCIAS

CEMENTO PARA ACABADOS YURA
VS
NORMA TÉCNICA CEMENTO TIPO LH

■ Cemento Acabados
■ NTP Tipo LH



USOS Y APLICACIONES



RECOMENDACIONES DE USO

Curado adecuado con abundante agua.
Mantener humectada la superficie para lograr la mayor resistencia y evitar fisuramiento por excesivo secado.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

MENOR CALOR DE HIDRATACIÓN

La reacción puzolánica producida durante la hidratación del cemento, hace que se genere un bajo calor de hidratación, evitando contracciones y reduciendo la presencia de fisuraciones que afectan la calidad del acabado.

MAYOR PLASTICIDAD Y ADHERENCIA

Su formulación especial y su alto grado de finura de las partículas de sus componentes, permite que la mezcla tenga una mayor adherencia y plasticidad.

MAYOR IMPERMEABILIDAD

Debido a su alto grado de finura y a la reacción puzolánica, disminuye la porosidad capilar, incrementando la impermeabilidad del acabado.

ALTA DURABILIDAD

Presenta una alta capacidad de resistencia al ataque de agentes químicos.

IDEAL PARA USO MECANIZADO

Puede utilizarse para ambos sistema de construcción, manual y mecanizado.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El contacto con este producto provoca irritación cutánea e irritación ocular grave, evite el contacto directo en piel y mucosas.

En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia.

En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón.

Para su manipulación es obligatorio el uso de los siguientes elementos de protección:



Botas
Impermeables



Protección
Respiratoria



Guantes
Impermeables



Protección
Ocular

ALMACENAMIENTO

Para mantener el cemento en óptimas condiciones, se recomienda:

- Almacenar en un ambiente seco, bajo techo, separado del suelo y de las paredes.
- Protegerlos contra la humedad o corriente de aire húmedo.
- En caso de almacenamiento prolongado, cubrir el cemento con polietileno.
- No apilar más de 10 bolsas o en 2 pallet de altura.

DURACIÓN

Almacenar y consumir de acuerdo a la fecha de producción utilizando el más antiguo. Se recomienda que el cemento sea utilizado antes de 60 días de la fecha de envasado indicada en la bolsa, luego de esa fecha, verifique la calidad del mismo.