

# La solución inteligente para revestir la vivienda

**LP**

BUILDING PRODUCTS

BUILD WITH US:

La resistencia y tecnología del OSB con la hermosa  
textura de cedro por décadas



- ✓ Protegidos contra termitas y la degradación por hongos.
- ✓ Fácil de pintar y teñir con acabado natural de madera.
- ✓ Gran rendimiento, versátil, económico y rápido para instalar.



**LP**

BUILDING PRODUCTS

## SMARTSIDE

REVESTIMIENTOS EXTERIORES

REVESTIMIENTOS EXTERIORES PARA LA VIVIENDA

[www.LPCHILE.CL](http://www.LPCHILE.CL)

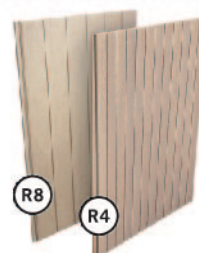




Todos los revestimientos LP SmartSide tienen protección contra termitas y evitan la degradación por hongos.

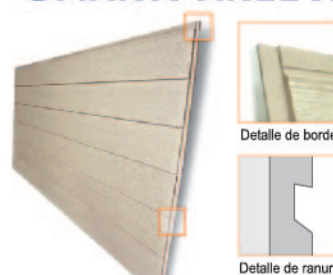


## SMARTPANEL



Largo [avance real]	1,22 m.
Alto	2,44 m.
Espesor:	11,1 mm.
Ranurados:	4"
	8"
Peso por pieza:	22,5 kg.

## SMARTPANEL H



Largo(avance real):	2,44 m.
	4,88 m.
Alto:	1,22 m.
Espesor:	11,10 mm.
Ranurados:	8,00"
Peso por pieza	23,8 kg.
	47,6 kg.

## SMARTLAP

Largo:	4,88 m.
Ancho:	149 mm.
	200 mm.
	300 mm.
Espesor:	9,50 mm.
Peso por Pieza:	4,77 kg.
	6,40 kg.
	9,45 kg.



## SMARTTRIM

Largo:	4,88 m.
Ancho:	89 mm.
	140 mm.
	184 mm.
	1.220 mm.
Espesor:	17,50 mm.
Peso por Pieza:	5,24 kg.
	8,23 kg.
	10,85 kg.



## Características Generales



Fibra de madera dispuesta en 3 capas entrelazadas y saturadas en adhesivos MDI, que aumentan su resistencia estructural y a la humedad



Hermosa textura de Cedro, única con diseño de sobrerrelieve



Fácil y económico de pintar, ya que tiene una terminación con base de pintura en su cara expuesta (utilizar sólo esmalte al agua)



Fácil de instalar, no requiere de herramientas especiales (seguir instrucciones del Catálogo Técnico)

